

# “désintégr’arc”<sup>®</sup>

**Fabbricante di disintegratore  
per maschi e punte rotte**

*Indispensabile nelle vostre officine, per estrarre gli utensili rotti nei pezzi  
lavorati, senza rischiare di deteriorarli, in un tempo record.*



Web: [www.faitools.it](http://www.faitools.it)  
Mail: [info@faitools.it](mailto:info@faitools.it)  
Tel: 051-782510. Fax 051-781620

**CMME**

**Conception Montage Mécanique Electrique**

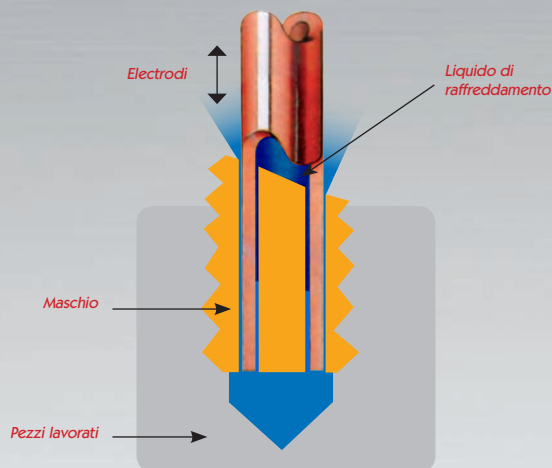
# "désintégr'arc"<sup>®</sup>

## Principio della disintegrazione

L'elettrodo forato, montato sul disintegratore, permette di «carotare» mediante arco elettrico l'anima centrale della punta o del maschio rotto, permettendo di lavorare solo sui taglianti e favorisce l'estrazione rapida dell'utensile rotto. Il liquido di raffreddamento (acqua normale + LD15), passando per la zona centrale dell'elettrodo (cava), serve per evacuare il materiale disintegrato ed evita che il pezzo possa temperarsi, a causa del calore, mantenendo la zona di lavoro a temperatura costante.

## Altre applicazioni

"désintégr'arc"<sup>®</sup> permette di forare o marcare, acciaio temperato, il carburo di tungsteno, e tutti i materiali conduttori di elettricità.



Elettrodi in Molibdeno		Elettrodi in Rame	
Prova • 6000 K		Prova • 5000 K	
Maschio	Tempo Minuti	Maschio	Tempo Minuti
M3 x 12mm	1	M3 x 12mm	2-3
M6 x 20mm	1	M6 x 20mm	4-5
M10 x 25mm	2	M10 x 25mm	5-6
M14 x 30mm	4	M14 x 30mm	6-7
M20 x 35mm	5	M20 x 35mm	9-11

Usura Elettrodi in Molibdeno		Usura Elettrodi in Rame	
Prova • 6000 K		Prova • 5000 K	
Maschio	Usura	Maschio	Usura
M6 x 20mm	1mm	M6 x 20mm	12mm
M10 x 25mm	2,5mm	M10 x 25mm	25mm
M20 x 35mm	4mm	M20 x 35mm	40mm

**Tempo di disintegrazione della METALLO DURO**  
1mm / 3 - 5 minuti  
(con elettrodi in Molibdeno)

## Consumabili



Elettrodi in Molibdeno		Elettrodi in carburo		Elettrodi in Rame	
<i>Salita con raccordo - Senza carico con oliva</i>					
Ø 1 a 12 mm Lunghezza 50 à 300mm		Ø 1 a 3 mm Lunghezza 50 à 150mm		Ø 3 a 14mm, Lunghezza in base al Ø	
+		+		-	
Performance elevata / usura moderata		Rigidità / Performance		Economico	
		Ø / lunghezze limitate		Usura / performance	

## Polvere LD15

additivo venduto in sacchetti da 1,5kg, da miscelare a circa 30 litri d'acqua.

**Vantaggio:** aumenta la velocità di disintegrazione, riduce l'usura dell'elettrodo, evita l'ossidazione dei pezzi.

# "désintégr'arc"<sup>®</sup>

## Postazioni mobili



### 4500K M3 à M12

Utilizzo semi-intensivo / Potenza 4,5 KVA 400V / Elettrodi di molibdeno

### 3500K M3 à M12

Utilizzo molto preciso / Potenza 3,5 KVA 230V / Elettrodi di rame e carburo



### 6000K M1.6 à M24

Utilizzo semi-intensivo / Potenza 6 KVA 400V / Elettrodi di molibdeno  
Regolazione della vibrazione per diametri ridotti

### 5000K M1.6 à M20

Utilizzo semi-intensivo / Potenza 5 KVA 230V / Elettrodi di rame e carburo

## Complessivo consigliato



Disintegratore



### Carrello «C»

Questo accessorio mobile sul quale viene montato il disintegratore 3500K, 4500K, 5000K, 6000K, Systeme de refroidissement incorporato. Capacita' 35L.



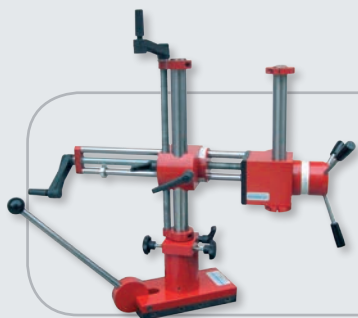
### Testa a indexare «TMC»

La testa della foratrice permette il posizionamento dell'elettrodo in asse con l'utensile da disintegrare. Fissaggio mediante C.M. 2.

## Accessori

### Supporto «MSM»

Il mini supporto a base magnetica, permette di posizionarsi direttamente sul pezzo di grandi dimensioni, dove si trova l'utensile, rotto senza essere costretti a spostarlo. Forza di bloccaggio 400kg. Peso del supporto completo di testa di disintegrazione 15kg.



### Porta pinza elettrodo



Dado  $\varnothing 1a8$

Pinza  $\varnothing 1a8$

Mandrino