



TISIN-R
coating

Fresatura in Cava ad Alta Velocità!

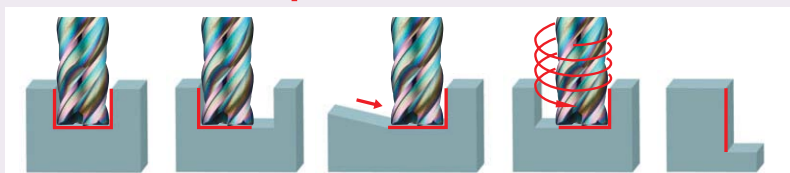
Nuova Fresa per una Sgrossatura Dinamica!

High Speed Slotting End Mill

4SLE

- Frese per finitura e sgrossatura di acciai legati, acciai inossidabili, superleghe, inconel, acciai dolci e materiali di difficile lavorazione.
- Eccellente evacuazione del truciolo nella fresatura in cava e lavorazioni continue in assenza di vibrazioni grazie alla speciale geometria a doppio nocciolo.
- Il nuovo rivestimento TISIN-R fornisce un miglioramento della resistenza all'usura ed evita lo stress sui taglienti in varie applicazioni.

Esempi di Lavorazione



Cava

Tasca

Rampa

Interpolazione

Spallamento



TISIN-R
coating

Sgrossatura in Alta Velocità! Fresatura Trocoidale

Trochoidal Milling End Mill

5&6TROE

Nuova fresa appositamente sviluppata per lavorazioni di sgrossatura in fresatura trocoidale.

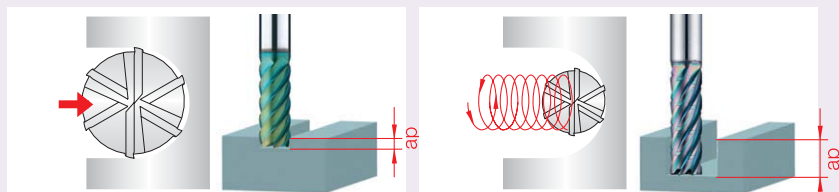
Geometria studiata per garantire una elevata resistenza alle vibrazioni, adatta alla lavorazione di una vasta gamma di materiali.

Il nuovo rivestimento TISIN-R fornisce un miglioramento della resistenza all'usura ed evita lo stress sui taglienti in varie applicazioni.

Riduzione delle scheggiature grazie alla micrograna impiegata (0.5 µm).

Fresatura convenzionale

Fresatura trocoidale



Superficie di contatto



Superficie di contatto

Rompitruciolo ottimizzato per fresatura profonda