

passion
for precision

fraisa

Maschi **s-tap**

NEW



Filettatura universale di acciai con i nuovi maschi s-tap

Con **s-tap**, FRAISA lancia un maschio a filettare universale rivestito di nuova concezione. Gli utensili a filettare **s-tap** in acciaio superrapido sono stati sviluppati specificamente per la lavorazione universale di acciai.

Con questa innovazione di utensili **s-tap**, FRAISA crea un nuovo riferimento in fatto di prestazioni nella filettatura universale di acciai. **s-tap** rende la filettatura affidabile!

La nuova concezione del prodotto consente di ottenere risultati superiori in fatto di produttività, sicurezza del processo, qualità e riduzione dei costi. Poiché **s-tap** è sinonimo di utilizzo universale che garantisce la sicurezza del processo. Il rendimento di **s-tap** si valuta pertanto nell'applicazione dei materiali più differenti, soprattutto negli acciai.

L'assortimento metrico di base e la variante filettatura gas offrono eccellenti possibilità e un grande potenziale di ottimizzazione nel campo della lavorazione degli acciai.

L'applicazione sicura nel processo di filettatura **s-tap** è costituita dalla combinazione di tecnologie sia di ultima generazione che di esperienze collaudate da anni.

Un nuovo substrato, un nuovo procedimento di sbavatura e un nuovo condizionamento del tagliente si coniugano al collaudato sistema a strati di FRAISA.





La geometria del tagliente appositamente sviluppata per gli acciai, la conformazione del tagliente è stata modificata con i procedimenti più moderni. In questo modo si è migliorata considerevolmente l'aderenza dello strato.

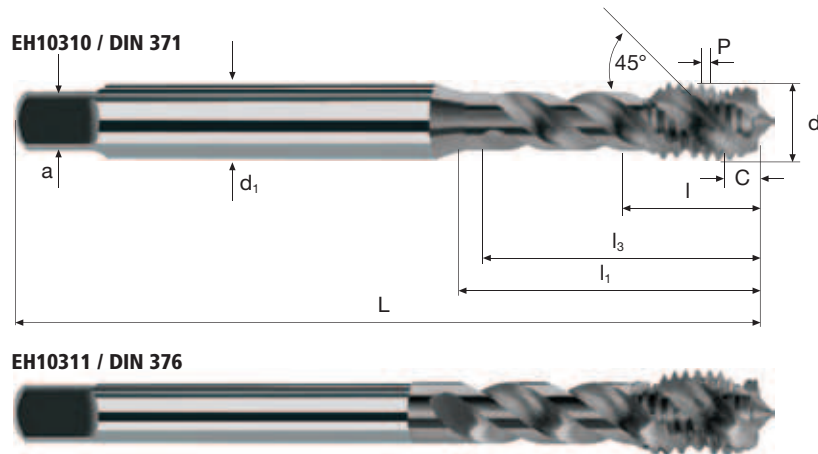
Vantaggi:

- **Elevata sicurezza del processo** grazie al condizionamento del tagliente adattata alle dimensioni
- **Elevata durata**
- **Facilitazione di automazione:** quindi Intervalli di controllo ridotti e comportamento molto stabile durante l'impiego
- **Rigid tapping e compensazione della lunghezza**
- **Riduzione dei costi di produzione**
- **Necessità di un minor numero di utensili**
- **Sistema macchina universale:** possibilità di utilizzare mandrini di serraggio convenzionali
- **Assortimento completo:** per una vasta gamma di componenti e applicazioni







Maschi s-tap

M	ISO 2 (6H)
	HSS-E Co5
	
	Form C



Rm < 850	Rm 850-1100										
--------------------	-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Esempio: N° Ordine EH10310 Codice-Ø .034											TiCN
Ø-Code	d	P	L	l	l ₁	l ₃	d ₁	a			
.034	M 2	0.40	45	8.0	—	10.5	2.8	2.1	3	1.60	•
.040	M 2.5	0.45	50	9.0	—	13.0	2.8	2.1	3	2.05	•
.044	M 3	0.50	56	4.0	18.0	16.0	3.5	2.7	3	2.50	•
.058	M 4	0.70	63	5.6	21.0	19.0	4.5	3.4	3	3.30	•
.084	M 5	0.80	70	6.4	25.0	23.0	6.0	4.9	3	4.20	•
.088	M 6	1.00	80	8.0	30.0	28.0	6.0	4.9	3	5.00	•
.160	M 8	1.25	90	10.0	35.0	33.0	8.0	6.2	3	6.80	•
.174	M10	1.50	100	12.0	39.0	37.0	10.0	8.0	3	8.50	•

Esempio: N° Ordine EH10311 Codice-Ø .240											TiCN
Ø-Code	d	P	L	l	l ₁	l ₃	d ₁	a			
.240	M12	1.75	110	14.0	50.0	48.0	9.0	7.0	3	10.20	•
.244	M14	2.00	110	16.0	58.0	56.0	11.0	9.0	4	12.00	•
.246	M16	2.00	110	16.0	58.0	56.0	12.0	9.0	4	14.00	•
.312	M18	2.50	125	20.0	65.0	63.0	14.0	11.0	4	15.50	•
.314	M20	2.50	140	20.0	72.0	70.0	16.0	12.0	4	17.50	•
.316	M22	2.50	140	20.0	72.0	70.0	18.0	14.5	4	19.50	•
.320	M24	3.00	160	24.0	74.0	72.0	18.0	14.5	4	21.00	•

Ulteriori esecuzioni nel catalogo FRAISA
 "Utensili per foratura e filettatura 2015/2016".







A chi si possono rivolgere domande sul prodotto?

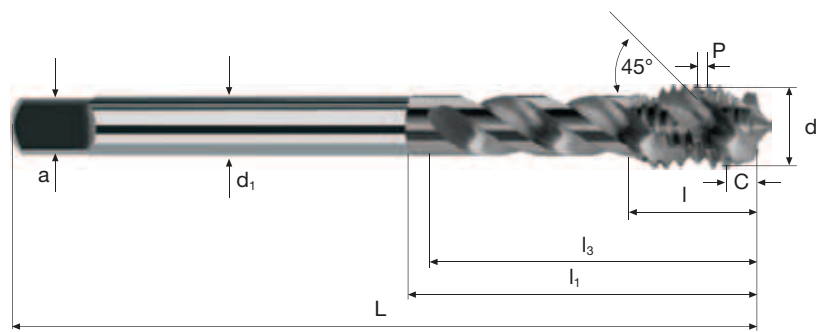
Inviare le vostre domande tramite e-mail a **mail.ch@fraisa.com**. O rivolgetevi direttamente ai nostri consulenti clienti sul posto.

I tecnici di applicazione FRAISA saranno lieti di offrirvi consulenza.



Per ulteriori informazioni visitate l'indirizzo **fraisa.com**

Maschi s-tap

G	
	HSS-E Co5
	
	Form C



Rm < 850	Rm 850-1100									
--------------------	-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Esempio:		Articolo		Codice-Ø								TiCN
N° Ordine		EH11425		.551								EH11425
Ø-Code	d	P(TPI)	d (mm)	L	l	l ₁	l ₃	d ₁	a			
.551	G 1/8	28	9.728	90	7.3	35	33	7	5.5	3	8.80	•
.552	G 1/4	19	13.157	100	10.7	39	37	11	9.0	4	11.80	•
.553	G 3/8	19	16.662	100	10.7	39	37	12	9.0	4	15.25	•
.554	G 1/2	14	20.955	125	14.5	65	63	16	12.0	4	19.00	•
.555	G 5/8	14	22.911	125	14.5	65	63	18	14.5	4	21.00	•
.556	G 3/4	14	26.441	140	14.5	72	70	20	16.0	5	24.50	•

Ulteriori esecuzioni nel catalogo FRAISA
 "Utensili per foratura e filettatura 2015/2016".

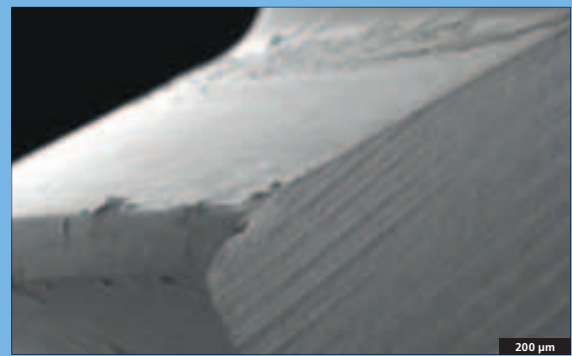
Una nuova dimensione nella sicurezza del processo

La sicurezza del processo diminuisce nelle lavorazioni difficili. Le più piccole differenze del materiale, dell'ambiente o della strategia possono causare una rottura precoce dell'utensile.

Il sistema **s-tap** aumenta la sicurezza del processo e la riproducibilità:

- Tagliente robusto per ridurre variazioni del processo
- Usura uniforme anche in condizioni di lavoro sfavorevoli
- Preparazione dei taglienti per il rafforzamento del cuneo tagliente
- Tenace substrato di acciaio superrapido per la massima resistenza alla rottura
- Rivestimento universale ed efficiente di materiale duro TiCN

Arrotondamento del tagliente (SKV)



Arrotondamento del tagliente convenzionale



Arrotondamento del tagliente s-tap

[5]

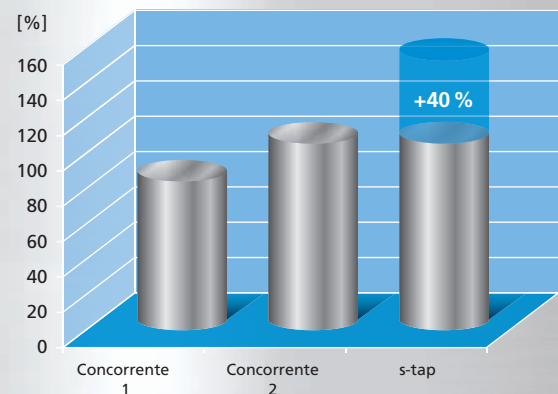
Maggiore durata grazie alla maggiore resistenza all'usura

La conformazione ideale del tagliente impedisce l'aumento prematuro e incontrollato dell'usura. L'esempio di applicazione con foro cieco di filettatura 2xD in acciaio da bonifica lo dimostra chiaramente:

s-tap	M8 ISO 2
Materiale	42CrMo4
Velocità di taglio v_c	7 m/min
Profondità della filettatura	16 mm
Lubrorefrigerante	Emulsione 8 %
Numero filettatura	500

Come di consueto con FRAISA, con ogni utensile vengono forniti dati d'impiego che garantiscono la sicurezza del processo.

Aumento della durata



Ordinazione veloce, consegna rapida. Basta ordinare e il prodotto viene consegnato il giorno dopo. Per ordinare potete servirvi anche del nostro e-shop all'indirizzo www.fraisa.com.



Qui potete ottenere altre informazioni sul gruppo FRAISA.



Ecco il cammino più rapido per il nostro e-shop.

FRAISA SA

Gurzelenstr. 7 | CH-4512 Bellach |
Tel.: +41 (0) 32 617 42 42 | Fax: +41 (0) 32 617 42 41 |
mail.ch@fraisa.com | fraisa.com |

Ci trovate anche all'indirizzo:
facebook.com/fraisagroup
youtube.com/fraisagroup

passion
for precision

